

云南PU玩具球发泡机维修电话

发布日期：2025-10-24 | 阅读量：47

还需要进一步了解发泡机的几个重要技术参数，以判定是否满足自己的生产要求。济南镁辰建材机械有限公司研发的MC-600型发泡机技术参数见表）产量：产量就是产泡量，这个量必须略高于自己需泡量20%，以留有余地，其产泡量应以下限为核定计算依据，而不能以上限；装机容量：装机容量就是装机总功率，此参数对核算电器电路对总用电量的适应性有重要意义；设备尺寸：此参数是车间整体布局规划的必要因素泡径范围：一般应根据具体产品对泡径的要求来对照。上海广温机械低压发泡机，设置有多个配方比例，100套注料时间可自动调整！云南PU玩具球发泡机维修电话

广温机械高压发泡机关机操作流程1、当天工作结束之后，首先点击A□B计量泵开关，停止A□B计量泵运转。2、清理浇注口，用牛毛刷或牙刷沾DOP(二辛酯)或MC□二氯甲烷）清理。按清洗杆开关，动作清洗杆，将DOP灌入注料腔内，让其充分润滑。3、点击液压站开关，关停液压站。液压站停止工作后，慢慢打开液压站卸压阀门，将液压站压力排空后，即可关闭卸压阀门。4、关闭程控开关，关闭设备总电源。5、关闭原料罐加压阀门，打开原料罐排气阀门，排空原料罐内压缩空气。关闭排气阀门。广东汽车座垫发泡机销售公司广温机械双组份铁路弹性体伸缩缝车载浇注机为中车集团指定产品。

广温低压硬泡PU发泡机工作原理(二)1.4发泡剂控制泡沫密度。如F11□三氯二氟甲烷□F112□三氯三氟乙烷）和水□F11□沸点23.8℃□F113□沸点47.6℃），属低沸点化合物。它吸收聚氨酯化学反应时所产生的热量而汽化，形成泡沫微孔，它不消耗异氰酸酯，有利于降低成本，且这类氟化物导热系数低，形成的泡沫闭孔率较高，韧性较好。水属于化学发泡剂，水和异氰酸根反应并放出二氧化碳，充满泡沫的微孔。反应加入水，对提高泡沫强度，增加反应热有好处。1.5阻燃剂有较好的自熄性及增塑作用，有助于克服泡沫酥脆等缺点。增加韧性及粘结性，但用量过多对产品的物理及机械性能不利，使泡沫不易固化，强度降低，收缩、变形等弊病□B组份(ISO)B组份主要由异氰酸酯组成，它和A组份的多元醇羟基交链成胶体。硬质泡沫塑料主要用二苯基多次甲基多异氰酸酯即□***I硬质泡沫塑料A□B两组份的原液配比一般为1:1。聚氨酯设备就是用机械和物理的方法来实现A□B两组份原液，通过精确计量来达到准确的配比，并分别同步进入混合装置使其混合均匀，在A□B两组份原液得到充分的化学反应后，浇注出来的就形成PU硬质泡沫塑料。

PU**-Y系列低压发泡机用于生产硬泡、半硬泡等聚氨酯制品。如：冰箱、冷柜、消毒柜、车库门、灯盘、装饰条、镜框、花卉、仿木家具制品等。●应用领域○汽车制造○机械○石油化工○轻工○**○家具●结构聚氨酯发泡机主要由电器控制系统、混合头、料罐、计量泵组、料温、转速、压力控制系统、清洗系统、气冲系统和机箱等组成。上位机采用了TG63系列64K色10寸OP汉化真彩液晶屏，在主控操作页主控操作页面整体采用了实时动态设计，各个组件动作进行了实

时仿真，各个生产关键数据都设置有实时监测反馈，使用数据现场一目了然。广温机械系列减震垫发泡机可配套圆形生产线、环型生产线、气动模架、夹具等进行自动化生产。

广温机械低压PU发泡机故障分析及处理(四) 8、故障状态：搅拌转子突然停止（搅拌电机的空气开关跳闸）8.1故障原因□a)搅拌转子和搅拌室壁摩擦引起负荷剧升。（有噪音）使电动机停转。可能是搅拌头变形或损坏，或是转子轴弯曲□b)清洗溶剂阀门失灵或缸中已无清洗液，使残余原液没有清洗干净□c)发泡凝固物撞击搅拌头8.1.1修理方法□a)更换新搅拌头，更换新轴□b)快速拆下搅拌室及搅拌转子、止逆阀，用溶剂清洗干净□c)整天操作的发泡机，须定时拆洗搅拌转子及搅拌室（一般3小时左右1次），否则可能导致搅拌转子的损坏□d)多次喷料后必须清洗及气冲干净。9、故障状态：搅拌转子轴承有不正常的噪音9.1故障原因□a)轴承内润滑油不足b)轴的下部油封损坏，使清洗液或原液倒流至转子轴承处。9.1.1修理方法□a)加入润滑油（要求每月一次□□b)更换轴承或密封，重新装配后，加入润滑油。10、故障状态：计量泵流量不稳或达不到规定的流量和压力10.1故障原因□a)进口管道漏气（出口原液中含有小气泡□b)轴端密封损坏c)没有加入干燥空气将搅拌槽密封，而成了真空10.1.1修理方法□a)检查进口管道，使之密封b)更换轴封（检查计量泵轴封是否漏气□c)打开放气阀上海广温机械高压发泡机PU20G-BR系列可生产沙发垫、摩托车座垫、枕头、汽车座垫、扶手、方向盘。安徽高回弹发泡机多少钱

广温机械双组份铁路弹性体伸缩缝**车载浇注机**于铁路、桥梁伸缩缝填充。云南PU玩具球发泡机维修电话

聚氨酯微孔弹性体实心轮胎的制造方法（二）112合成原理聚氨酯微孔弹性体的合成要历经下列3个重要反应：(1)聚氨酯大分子的生成(链增长)。多官能度(尤以二官能度为主)的异氰酸酯和聚酯或聚醚醇发生聚加成反应生成聚氨酯大分子,通过控制NCO/OH摩尔比,使生成的聚氨酯大分子两个末端均为异氰酸酯基团,即 $n\text{OCN}R\text{NCO}+(n-1)\text{HOR}'\text{OH}\rightarrow\text{OCN}R\text{NHCOOR}'-\cdots-\text{OCONHRNCO}$ (2)起泡。通过向反应体系中添加水,借助水与聚氨酯大分子的异氰酸酯基反应,产生大量的二氧化碳气体,达到起泡的目的 $\square\text{RNCO}+\text{H}_2\text{O}\rightarrow\square\text{RNHCOOH}\square\rightarrow\text{RNH}_2+\text{CO}_2\rightarrow\text{RNH}_2+\text{RNCO}\rightarrow\text{RNHCONHR}$ 此外,也可以通过添加低沸点卤代烃,使之受热气化,达到起泡的目的。(3)胶凝。胶凝又称交联固化,它在制备发泡制品中是非常重要的反应,胶凝过早或过晚都将导致微孔制品质量下降,甚至造成废品。常用的胶凝方法有3种[5]:①多官能度化合物胶凝。三官能度以上的化合物间的反应会生成体型结构聚合物,即浇注成型工艺云南PU玩具球发泡机维修电话

上海广温机械设备有限公司是一家主要生产、销售以“超龙”为品牌的系列聚氨酯浇注设备。主要涵盖聚氨酯鞋底浇注机及生产流水线、高低压发泡机、高中低温弹性体浇注机、全自动数控聚氨酯密封条浇注机、空气污染滤清器成套设备、自动开合模圆盘发泡生产线，模架及成套全自动聚氨酯生产设备等系列。 本公司具有雄厚的技术力量及较强的研发能力，拥有经验丰富、国内早期从事聚氨酯设备开发和研制的化工、机械、电气及微机方面的工程师。可承接各种特殊要求的聚氨酯设备的设计和试制任务。的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。广温机械作为机械及行业设备的企业之一，为客户提供良好的聚氨酯浇注机。广温机械致力于把技术上的创

新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。广温机械始终关注自身，在风云变化的时代，对自身的建设毫不懈怠，高度的专注与执着使广温机械在行业的从容而自信。